

Secuencias en líneas de montaje con mínima sobrecarga

Joaquín Bautista, Jorge Pereira

Palabras clave: Líneas de Producción, Secuenciación, JIT, NEH.

En una línea de productos mixtos aparecen problemas de equilibrado generados por la heterogeneidad de requerimientos de recursos por parte de las unidades fabricadas: al fluir por aquélla distintas variantes de uno o más productos es necesario establecer secuencias que: (1) propicien la regularidad en el consumo de componentes y (2) reduzcan lo máximo posible las sobrecargas de trabajo y los tiempos muertos en las estaciones. El presente trabajo se centra en obtener secuencias en líneas de productos mixtos cuyo propiedad deseable es reducir al mínimo la sobrecarga de trabajo sobre los RRHH y, como criterio subordinado, el tiempo muerto en las estaciones que forman la línea. Para ello, hemos empleado un procedimiento heurístico basado en la propuesta NEH, el cual se aplica en dos fases: una determinista y la otra aleatoria

*Cátedra Nissan. Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Barcelona.
Avenida Diagonal 647, 08028 Barcelona, España*
joaquin.bautista@upc.edu, jorge.pereira@upc.edu